

Übersicht aller verwendeten Normen im flexiblen Anwendungsbereich gemäß ISO 17025
Overview of all used standards in flexible scope acc. to ISO 17025 scope
dated 18.03.2026, EHH, A.Schmidt-zum Berge

| Normen / Standards | Titel | Labor | Ausgabedatum |
|--------------------------------------|---|--------|--------------|
| AD 2000 HP 5/3 www.Beuth.de | Manufacture and testing of joints - Non-destructive testing of welded joints | MH, HH | 2025-01 |
| ASTM A 262 Prac. A, B, C, E | Standard Practices for Detecting Susceptibility to Intergranular Attack in Austenitic Stainless Steels | MH, HH | 2015 (2021) |
| ASTM A 370 (hier: Abschnitt 6-32) | Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products ¹ | MH, HH | 2024 |
| ASTM A 770 | Standard Specification for Through-Thickness Tension Testing of Steel Plates for Special Applications | MH | 2025 |
| ASTM A 923 | Standard Test Methods for Detecting Detrimental Intermetallic Phase in Duplex Austenitic/Ferritic Stainless Steels ¹ | MH, HH | 2025 |
| ASTM B 311 | Standard Test Method for Density of Powder Metallurgy (PM) Materials Containing Less Than Two Percent Porosity | MH, HH | 2022 |
| ASTM B 557+ ASTM B 557M | Standard Test Methods for Tension Testing Wrought and Cast Aluminum- and Magnesium-Alloy Products | MH | 2023 |
| ASTM B 962 | Standard Test Methods for Density of Compacted or Sintered Powder Metallurgy (PM) Products Using Archimedes' Principle | MH, HH | 2023 |
| ASTM E 10 | Standard Test Method for Brinell Hardness of Metallic Materials | MH, HH | 2023 |
| ASTM E 1004 | Standard Test Method for Determining Electrical Conductivity Using the Electromagnetic (Eddy Current) Method | MH | 2023 |
| ASTM E 111 | Standard Test Method for Young's Modulus, Tangent Modulus, and Chord Modulus ¹ | MH | 2025 |
| ASTM E 112 | Standard Test Methods for Determining Average Grain Size | MH, HH | 2025 |
| ASTM E 1181 | Standard Test Methods for Characterizing Duplex Grain Sizes ¹ | MH | 2002 (2023) |
| ASTM E 1351 | Standard Practice for Production and Evaluation of Field Metallographic Replicas | HH | 2001 (2020) |
| ASTM E 18 | Standard Test Methods for Rockwell Hardness and Rockwell Superficial Hardness of Metallic Materials | MH, HH | 2025 |

| Normen / Standards | Titel | Labor | Ausgabedatum |
|--|---|--------|--------------|
| ASTM E 190 | Standard Test Method for Guided Bend Test for Ductility of Welds | MH | 2021 |
| ASTM E 21 | Standard Test Methods for Elevated Temperature Tension Tests of Metallic Materials | MH, HH | 2020 |
| ASTM E 23 (Einschränkung: Durchführung nach Charpy) | Standard Test Methods for Notched Bar Impact Testing of Metallic Materials | MH, HH | 2025 |
| ASTM E 340 | Standard Test Method for Macroetching Metals and Alloys | MH, HH | 2023 |
| ASTM E 381 | Standard Method of Macroetch Testing Steel Bars, Billets, Blooms, and Forgings | MH, HH | 2022 |
| ASTM E 384 | Standard Test Method for Knoop and Vickers Hardness of Metallic Materials | MH | 2022 |
| ASTM E 407 | Standard Practice for Microetching Metals and Alloys | MH, HH | 2023 |
| ASTM E 45 | Standard Test Methods for Determining the Inclusion Content of Steel | MH, HH | 2025 |
| ASTM E 562 | Bestimmung des Volumenanteils mittels Auszählverfahren | MH, HH | 2019 |
| ASTM E 8 | Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic Materials | MH, HH | 2025 |
| ASTM E 92 | Standard Test Methods for Vickers Hardness and Knoop Hardness of Metallic Materials | MH | 2023 |
| ASTM E 930 | Standard Test Methods for Estimating the Largest Grain Observed in a Metallographic Section (ALA Grain Size) | MH | 2009 (2026) |
| ASTM G 28 | Standard Test Methods of Detecting Susceptibility to Intergranular Corrosion in Wrought, Nickel-Rich, Chromium-Bearing Alloys | MH, HH | 2024 |
| ASTM G 48 | Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution | MH, HH | 2025 |
| DIN 30901 | Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen - Ermittlung der Tiefe und Ausbildung der Randoxidation Heat treatment of ferrous materials - Determination of the depth and form of appearance of the internal oxidation | MH | 2016-12 |
| DIN 50190-3 (zurückgezogen) | Härtetiefe wärmebehandelter Teile; Ermittlung der Nitrierhärtetiefe | MH, HH | 1979-03 |
| DIN 50602 (zurückgezogen) | Metallographische Prüfverfahren; Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen | MH, HH | 1985-09 |

| Normen / Standards | Titel | Labor | Ausgabedatum |
|--------------------|---|--------|--------------|
| DIN 50915 | Prüfung von unlegierten und niedriglegierten Stählen auf Beständigkeit gegen interkristalline Spannungsrisskorrosion in nitrathaltigen Angriffsmitteln - Geschweißte und ungeschweißte Werkstoffe Testing the resistance of unalloyed and low alloy steels to intergranular stress corrosion cracking by attack of nitrate medium; welded and unwelded materials | MH | 2024-08 |
| DIN EN 10160 | Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren) Ultrasonic testing of steel flat product of thickness equal to or greater than 6 mm (reflection method) | MH, HH | 1999-09 |
| DIN EN 10163-2 | Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) - Teil 2: Blech und Breitflachstahl Delivery requirements for surface conditions of hot-rolled steel plates, wide flats and sections - Part 2: Plate and wide flats | MH, HH | 2005-03 |
| DIN EN 10163-3 | Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen (Blech, Breitflachstahl und Profile) - Teil 3: Profile Delivery requirements for surface condition of hot-rolled steel plates, wide flats and sections - Part 3: Sections | MH, HH | 2005-03 |
| DIN EN 10164 | Stahlerzeugnisse mit verbesserten Verformungseigenschaften senkrecht zur Erzeugnisoberfläche - Technische Lieferbedingungen Steel products with improved deformation properties perpendicular to the surface of the product - Technical delivery conditions | MH, HH | 2018-02 |
| DIN EN 10228-1 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung Non-destructive testing of steel forgings - Part 1: Magnetic particle inspection | MH, HH | 2016-10 |
| DIN EN 10228-2 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2: Eindringprüfung Non-destructive testing of steel forgings - Part 2: Penetrant testing | MH, HH | 2016-10 |
| DIN EN 10228-3 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl Non-destructive testing of steel forgings - Part 3: Ultrasonic testing of ferritic or martensitic steel forgings | MH, HH | 2016-10 |
| DIN EN 10228-4 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl Non-destructive testing of steel forgings - Part 4: Ultrasonic testing of austenitic and austenitic-ferritic stainless steel forgings | MH, HH | 2016-10 |
| DIN EN 10247 | Metallographische Prüfung des Gehaltes nichtmetallischer Einschlüsse in Stählen mit Bildreihen Micrographic examination of the non-metallic inclusion content of steels using standard pictures | MH, HH | 2017-09 |
| DIN EN 10306 | Eisen und Stahl - Ultraschallprüfung von H-Profilen mit parallelen Flanschen und IPE-Profilen Iron and steel - Ultrasonic testing of H beams with parallel flanges and IPE beams | MH, HH | 2002-04 |

| Normen / Standards | Titel | Labor | Ausgabedatum |
|-------------------------------------|---|--------|--------------|
| DIN EN 10307 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren) Non-destructive testing - Ultrasonic testing of austenitic and austenitic-ferritic stainless steels flat products of thickness equal to or greater than 6 mm (reflection method) | MH, HH | 2002-03 |
| DIN EN 10308 | Metallische Überzüge - Übersicht der Porenprüfverfahren Non-destructive testing - Ultrasonic testing of steel bars | MH, HH | 2006-04 |
| DIN EN 10328 (zurückgezogen) | Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten | MH, HH | 2005-04 |
| DIN EN 12680-1 | Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 1: Stahlgussstücke für allgemeine Verwendung Founding - Ultrasonic examination - Part 1: Steel castings for general purposes | HH | 2026-03 |
| DIN EN 12680-2 | Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 2: Stahlgussstücke für hoch beanspruchte Bauteile Founding - Ultrasonic examination - Part 2: Steel castings for highly stressed components | HH | 2026-03 |
| DIN EN 12680-3 | Gießereiwesen - Ultraschallprüfung - Teil 3: Gussstücke aus Gusseisen mit Kugelgraphit Founding - Ultrasonic testing - Part 3: Spheroidal graphite cast iron castings | HH | 2026-03 |
| DIN EN 13018 | Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen Non-destructive testing - Visual testing - General principles | MH, HH | 2016-06 |
| DIN EN 1369 | Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung Founding - Magnetic particle testing | MH, HH | 2013-01 |
| DIN EN 1370 | Founding - Examination of surface condition | MH, HH | 2012-03 |
| DIN EN 1371-1 | Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengussstücke Founding - Liquid penetrant testing - Part 1: Sand, gravity die and low pressure die castings | MH, HH | 2012-02 |
| DIN EN 1371-2 | Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke Founding - Liquid penetrant testing - Part 2: Investment castings | MH, HH | 2015-04 |
| DIN EN 1561 (Sec. 9.1; 9.2; 9.3) | Founding - Grey cast irons | MH, HH | 2024-03 |
| DIN EN 1562 | Founding - Malleable cast irons | MH, HH | 2019-06 |
| DIN EN 2002-001 | Luft- und Raumfahrt - Metallische Werkstoffe - Prüfverfahren - Teil 001: Zugversuch bei Umgebungstemperatur Aerospace series - Metallic materials - Test methods - Part 001: Tensile testing at ambient temperature | MH | 2026-03 |

| Normen / Standards | Titel | Labor | Ausgabedatum |
|-------------------------------------|---|--------|--------------|
| DIN EN 2003-009 (only Method A) | Luft- und Raumfahrt - Prüfverfahren - Titan und Titanlegierungen - Teil 009: Bestimmung der Oberflächenverunreinigung Aerospace series - Titanium and titanium alloys-Part 009: Determination of Surface Contamination | MH; HH | 2007-07 |
| DIN EN 2004-1 | Luft- und Raumfahrt; Prüfverfahren für Erzeugnisse aus Aluminium und Aluminiumlegierungen; Teil 1: Bestimmung der elektrischen Leitfähigkeit von Aluminium-Knetlegierungen Aerospace series; test methods for aluminium and aluminium alloy products; part 1: determination of electrical conductivity of wrought aluminium alloys | MH | 1993-09 |
| DIN EN ISO 10893-5 | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 5: Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenunvollkommenheiten Non-destructive testing of steel tubes - Part 5: Magnetic particle inspection of seamless and welded ferromagnetic steel tubes for the detection of surface imperfections | MH | 2020-10 |
| DIN EN ISO 10893-8 nur Anhang A | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen Non-destructive testing of steel tubes - Part 8: Automated ultrasonic testing of seamless and welded steel tubes for the detection of laminar imperfections | MH | 2020-10 |
| DIN EN ISO 10893-9 nur Anhang A | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 9: Automatisierte Ultraschallprüfung von Band/Blech, das für die Herstellung geschweißter Stahlrohre eingesetzt wird, zum Nachweis von Dopplungen Non-destructive testing of steel tubes - Part 9: Automated ultrasonic testing for the detection of laminar imperfections in strip/plate used for the manufacture of welded steel tubes | MH | 2020-10 |
| DIN EN ISO 10893-10 nur Anhang B | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung Non-destructive testing of steel tubes - Part 10: Automated full peripheral ultrasonic testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections | MH | 2020-10 |
| DIN EN ISO 10893-11 nur Anhang A | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 11: Automatisierte Ultraschallprüfung der Schweißnaht geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung Non-destructive testing of steel tubes - Part 11: Automated ultrasonic testing of the weld seam of welded steel tubes for the detection of longitudinal and/or transverse imperfections | MH | 2020-10 |
| DIN EN ISO 10893-12 nur Anhang A | Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 12: Automatisierte Ultraschall-Wanddickenprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang Non-destructive testing of steel tubes - Part 12: Automated full peripheral ultrasonic thickness testing of seamless and welded (except submerged arc-welded) steel tubes | MH | 2020-10 |
| DIN EN ISO 1463 | Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren Metallic and oxide coatings - Measurement of coating thickness - Microscopical method | MH, HH | 2021-08 |

| Normen / Standards | Titel | Labor | Ausgabedatum |
|---|--|--------|--------------|
| ISO 148-1 | Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren Metallic materials - Charpy pendulum impact test - Part 1: Test method | MH, HH | 2017-05 |
| DIN EN ISO 16826 | Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche Non-destructive Testing - Ultrasonic Testing - Examination For Discontinuities Perpendicular To The Surface | MH | 2025-06 |
| DIN EN ISO 17636-2 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit digitalen Detektoren Non-destructive Testing Of Welds - Radiographic Testing - Part 2: X- And Gamma-ray Techniques With Digital Detectors | HH | 2023-05 |
| DIN EN ISO 17637 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen Non-destructive Testing Of Welds - Visual Testing Of Fusion-welded Joints | MH, HH | 2017-04 |
| DIN EN ISO 17638 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung Non-destructive Testing Of Welds - Magnetic Particle Testing | MH, HH | 2017-03 |
| DIN EN ISO 17639 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten Destructive Tests On Welds In Metallic Materials — Macroscopic And Microscopic Examination Of Welds | MH, HH | 2022-05 |
| DIN EN ISO 17640 | Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung Non-destructive Testing Of Welds -- Ultrasonic Testing -- Techniques, Testing Levels, And Assessment | MH, HH | 2019-02 |
| DIN EN ISO 17660-1 (hier: Abs. 14: Untersuchung und Prüfung von Proben Abs. 14.2: Zugversuch Abs. 14.3: Scherprüfung Abs. 14.4 Biegeprüfung) | Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 1: Tragende Schweißverbindungen Welding - Welding Of Reinforcing Steel - Part 1: Load-bearing Welded Joints | MH, HH | 2006-12 |
| DIN EN ISO 17660-2 | Schweißen - Schweißen von Betonstahl - Teil 2: Nichttragende Schweißverbindungen Welding - Welding Of Reinforcing Steel - Part 2: Non Load-bearing Welded Joints Section 14, Tensile Test/ Untersuchung und Prüfung von Proben - Zugversuch | MH, HH | 2006-12 |
| DIN EN ISO 18203 | Stahl - Bestimmung der Dicke gehärteter Randschichten Steel - Determination of the thickness of surface-hardened layers | MH, HH | 2022-07 |
| DIN EN ISO 2639 (zurückgezogen) | Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe | MH, HH | 2003-04 |
| DIN EN ISO 3369 | Undurchlässige Sintermetallwerkstoffe und Hartmetalle - Ermittlung der Dichte Impermeable sintered metal materials and hardmetals - Determination of density | MH, HH | 2010-08 |

| Normen / Standards | Titel | Labor | Ausgabedatum |
|---|---|--------|--------------|
| DIN EN ISO 3452-1 | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen Non-destructive testing - Penetrant testing - Part 1: General principles | MH, HH | 2022-02 |
| DIN EN ISO 3452-5 | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 5: Eindringprüfung bei Temperaturen über 50 °C Non-destructive testing - Penetrant testing - Part 5: Penetrant testing at temperatures higher than 50 °C | HH | 2009-04 |
| DIN EN ISO 3452-6 | Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 6: Eindringprüfung bei Temperaturen unter 10 °C Non-destructive testing - Penetrant testing - Part 6: Penetrant testing at temperatures lower than 10 °C | MH, HH | 2009-04 |
| DIN EN ISO 3506-1 (hier: Abs. 9; 9.1; 9.2; 9.3; 9.4; 9.5; 9.6) | Mechanische Verbindungselemente - Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Stählen - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen Fasteners Mechanical properties of corrosion-resistant stainless steel fasteners Part 1: Bolts, screws and studs with specified grades and property classes | MH | 2020-08 |
| DIN EN ISO 3506-2 (hier: Abs. 9; 9.1; 9.2; 9.3; 9.4; 9.5; 9.6) | Mechanische Verbindungselemente - Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Stählen - Teil 2: Muttern mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen Fasteners Mechanical properties of corrosion-resistant stainless steel fasteners Part 2: Nuts with specified grades and property classes | MH | 2020-08 |
| DIN EN ISO 3651-1 | Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 1: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle; Korrosionsversuch in Salpetersäure durch Messung des Massenverlustes (Huey-Test) Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels - Part 1: Austenitic and ferritic-austenitic (duplex) stainless steels - Corrosion test in nitric acid medium by measurement of loss in mass (Huey test) | MH, HH | 1998-08 |
| DIN EN ISO 3651-2 | Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle; Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels - Part 2: Ferritic, austenitic and ferritic-austenitic (duplex) stainless steels - Corrosion test in media containing sulfuric acid | MH, HH | 1998-08 |
| DIN EN ISO 3887 | Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe Steels - Determination of the depth of decarburization | MH, HH | 2023-12 |
| DIN EN ISO 4136 | Destructive tests on welds in metallic materials - Transverse tensile test | MH, HH | 2022-09 |
| ISO 4967 | Stahl - Ermittlung des Gehalts an nicht-metallischen Einschlüssen - Mikroskopisches Verfahren mit Bildreihen Steel - Determination of content of nonmetallic inclusions - Micrographic method using standard diagrams | MH | 2013-07 |

| Normen / Standards | Titel | Labor | Ausgabedatum |
|---|---|--------|--------------|
| ISO 4968 | Stahl - makrographische Untersuchung mit Schwefelabdruck (Baumann-Methode) Steel - Macrographic examination by sulphur print (Baumann method) | MH, HH | 2022-03 |
| DIN EN ISO 5173 | Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen Destructive tests on welds in metallic materials - Bend tests | MH, HH | 2023-05 |
| DIN EN ISO 5178 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch an Schweißgut in Schmelzschweißverbindungen Destructive Tests On Welds In Metallic Materials — Longitudinal Tensile Test On Weld Metal In Fusion Welded Joints | MH, HH | 2019-05 |
| DIN EN ISO 642 | Stahl - Stirnabschreckversuch (Jominy-Versuch) Steel - Hardenability test by end quenching (Jominy test) | MH | 2024-11 |
| DIN EN ISO 643 | Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße Steels — Micrographic Determination Of The Apparent Grain Size | MH, HH | 2024-12 |
| DIN EN ISO 6506-1 | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren Metallic materials - Brinell hardness test - Part 1: Test method | MH, HH | 2015-02 |
| DIN EN ISO 6507-1 | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren Metallic materials - Vickers hardness test - Part 1: Test method | MH, HH | 2024-01 |
| DIN EN ISO 6508-1 Skala: A, B,C,D,F und G) | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren Metallic materials - Rockwell hardness test - Part 1: Test method | MH, HH | 2024-04 |
| DIN EN ISO 6892-1 (Methode B in MH, HH) (Methode A nur in MH) | Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur Metallic Materials — Tensile Testing — Part 1: Method Of Test At Room Temperature | MH, HH | 2020-06 |
| DIN EN ISO 6892-2 (Methode B in MH, HH) (Methode A nur in MH) | Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur Metallic materials - Tensile testing - Part 2: Method of test at elevated temperature | MH, HH | 2018-09 |
| DIN EN ISO 7438 | Metallische Werkstoffe - Biegeversuch Metallic materials - Bend test | MH, HH | 2021-03 |
| DIN EN ISO 8492 | Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch Metallic materials - Tube - Flattening test | MH, HH | 2014-03 |
| DIN EN ISO 8496 | Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringzugversuch METALLIC MATERIALS - TUBE - RING TENSILE TEST | MH | 2014-03 |
| DIN EN ISO 898-1 (hier: Abschnitt 9 außer 9.13) | Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel - Part 1: Bolts, screws and studs with specified property classes - Coarse thread and fine pitch thread | MH, HH | 2013-05 |

